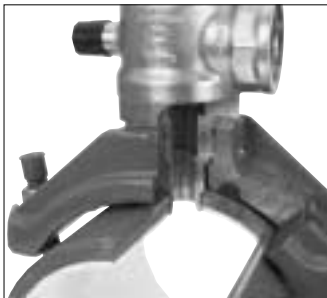


Anbohrarmaturen mit Bohrlochdichthülse GBM

- für Rohre aus Gußeisen oder Stahl mit Zementmörtelumhüllung
- für glasfaserverstärktes Rohr „GFK“
- für Kunststoffbeschichtung und Faserzementrohr (AZ-Rohr)
- perfekte Abdichtung im Bohrloch gegen das Hauptrohr
- für das EWE-Anbohrsystem
- leichte Montage unter Druck.



Technische Merkmale:

Einsatz sowohl für Wasser PN 16 als auch Gas PN 4.

Alle Werkstoffe KTW und DIN 3535, Teil 3, entsprechend.

Eine Armatur je Dimension passend für alle Rohrarten.

Direkte Abdichtung im Bohrloch gegen das Hauptrohr.

Schutz vor Inkrustierung im Bohrloch.

Direktes Aufsetzen auf der Zementmörtel- oder Kunststoffumhüllung, kein Entfernen der Außenumhüllung des Rohres erforderlich, keine Nachisolierung, keine Zerstörung des Korrosionsschutzes. Dadurch ganz erhebliche Einsparung von Montagezeiten.

Durch Zentrierung im Bohrloch kein „Verrutschen“ der Anbohrarmatur auf der Rohrachse nach der Anbohrung.

EWE-Ventil-Anbohrarmatur

für AZ-, ZM-Guß-, ZM-Stahl- und GFK-Rohr, für Wasser PN 16 und Gas PN 4 mit Innengewinde-Anschluß Rp 1 1/2", DIN 3543, Teil 2, Prüfzeichen DIN-DVGW, mit Bohrloch-Dichthülse.

für Hauptrohr DN	Abgang Rp
50	1 1/2"
65	1 1/2"
80	1 1/2"
100	1 1/2"
125	1 1/2"
150	1 1/2"
175	1 1/2"
200	1 1/2"
225	1 1/2"
250	1 1/2"
275	1 1/2"
300	1 1/2"
350	1 1/2"
400	1 1/2"
450	1 1/2"
500	1 1/2"

EWE-Kugel-Ventil-Anbohrarmatur

für AZ-, ZM-Guß-, ZM-Stahl- und GFK-Rohr, für Wasser PN 16 und Gas PN 4 mit Innengewinde-Anschluß Rp 1 1/2", DIN 3543, Teil 2, Prüfzeichen DIN-DVGW, mit Bohrloch-Dichthülse.

Modell 11122



Modell 11125

