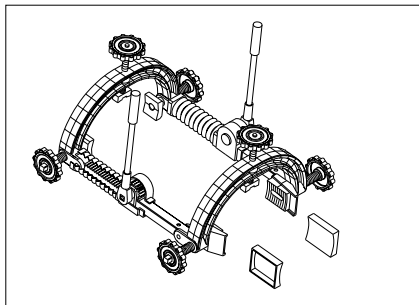


Montage - und Demontagegerät Best.-Nr. 849

für Rohre in BAIO® - Muffen DN 80 – 200



Best.-Nr.	Gewicht kg
849	22,0

Blech-kassette

Best.-Nr.	Gewicht kg
848	16,5

Alu - Adapter

Best.-Nr.	Gewicht kg
849	0,14

Technische Merkmale:

- Material: Rundbügel: GGG - 40
Spindeln: nichtrostender Stahl 1.4021
Klemmschuhe: gehärteter Stahl
Schutzhüllen: NBR
Stellräder : Polyamid - glasfaserverstärkt

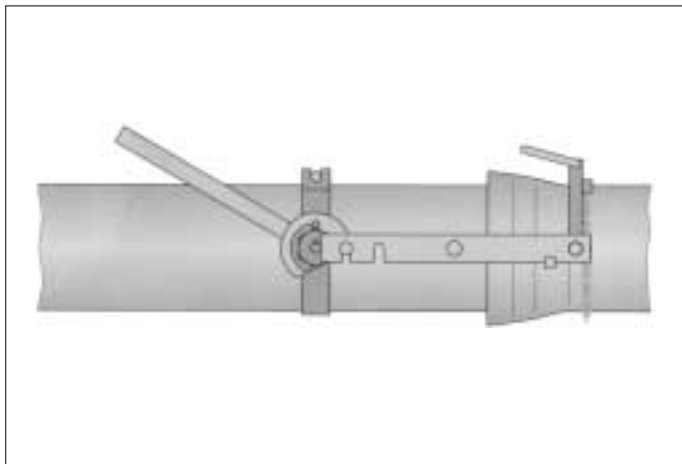
Vorteile:

- Leichte Handhabung durch geringes Gewicht
- für Guss -, Stahl -, PE / PVC - Rohre (mit korundbeschichtetem Aluminium - Adapter)

Montage - und Demontageanleitung:

1. Vor dem Montieren Muffendichtung und Rohrspitze gut einfetten !
2. Montagegerät auseinanderziehen (Demontage: zusammenschieben)
3. Montagegerät von oben so auf das Rohr / Formstück / Schieber aufsetzen, daß die Muffenklemmbacken hinter der Muffe sitzen (Demontage: vor der Muffe).
4. Montagegerät mit Hilfe der Einstellspindeln auf die entsprechende Nennweite einstellen. Die Muffenklemmbacken und die Rohrleitbacken sollen etwa auf der Längsachse des Rohres / Formstück / Schieber liegen.
5. Die beiden Rohrklemmgleitschuhe auf " Montage " (" Demontage ") stellen und dabei die Rohrklemmgleitbacken so verschieben, daß sich die roten Linien decken.
6. Die Muffen - Klemmspindeln sind lose von Hand und die Rohr - Klemmspindeln handfest anzuziehen.
7. Die mitgelieferten Antriebsratschen auf die Antriebsspindel setzen und das Rohr / Formstück / Schieber durch gleichmäßige Bewegungen in die Muffe schieben (Demontage: aus der Muffe ziehen).
8. Lösen der Klemmen und Abnehmen des Montagegerätes.

Verlegegerät für Druckrohre und Formstücke Fabrikat Buderus



Verlegegerät V 301 für Druckrohre und Formstücke mit TYTON®-Verbindung

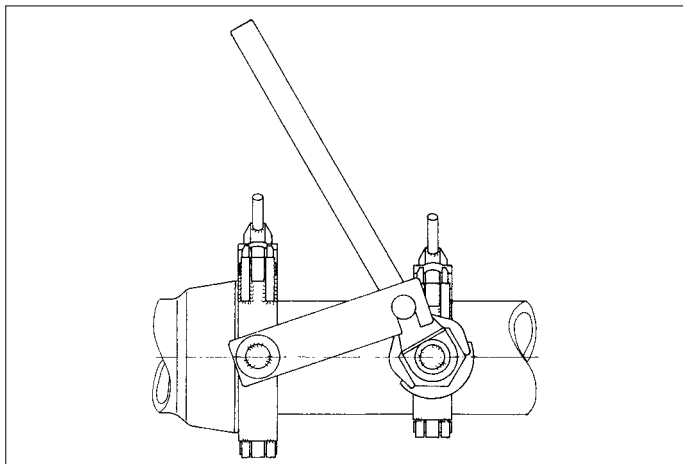
Dieses Verlegegerät besteht aus 1 Schelle, 2 Hebeln und 1 Gabelstück, komplett verzinkt.

Ausführung:

- Schelle mit 1 bzw. 2 Gelenken, mit obigem Verschluss mittels Knebelschraube und je Seite 1 Exzenter zum Aufstecken der Hebel und Einhängen der Zugstangen.
- Hebel mit Sechskant-Maulschlüssel zum Aufstecken auf die Exzenter.
- Gabelstück als Halbschale mit Sicherungskette.

DN	Hebellänge in mm	Gewicht in kg ≈
80	1000	13,8
100	1000	14,0
125	1000	15,0
150	1000	15,5
200	1000	17,1
250	1000	18,1
300	1000	20,5
400	1000	25,0

Verlegegerät für Druckrohre, Formstücke und Schieber Fabrikat Düker



Universal-Verlegegerät V 300 D für Druckrohre Formstücke und Schieber mit Tyton-Muffen

Dieses Verlegegerät besteht aus 2 Schellen und 2 Hebeln, komplett lackiert.

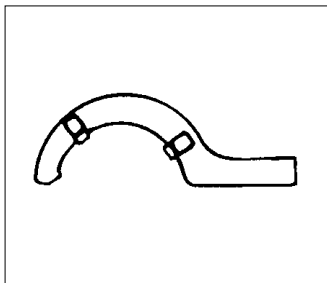
Ausführung:

- Schelle mit 1 bzw. 2 Gelenken mit obigem Verschluss mittels Knebelschraube und je Seite ein Exzenter zum Aufstecken der Hebel und Einhängen der Zugstangen.
- Hebel mit Sechskant-Maulschlüssel zum Aufstecken auf die Exzenter.

DN	Hebellänge in mm	Gewicht in kg ≈
80	1050	16,5
100	1050	17
125	1050	17,5
150	1050	18,5
200	1050	21
250	1050	23,5
300	1050	24,5
400	1050	26

Hakenschlüssel und Verlegeset

Hakenschlüssel für UNION-Schraubmuffen-Verbindung



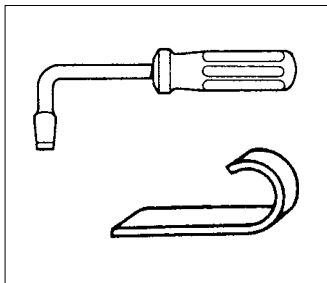
DN	40	50	65	80	100	125
Gewicht in kg \approx	2,4	2,4	2,4	3,3	4	5,6

DN	150	200	250	300	350	400
Gewicht in kg \approx	6	7,7	10,5	10,7	16,2	18

Verlegeset für TYTON®-Muffen-Verbindung

Zum Reinigen der Muffe und kontrollieren auf richtigen Sitz des Dichtringes nach der Montage.

Die Verlegeanleitung ist unbedingt zu beachten.



Weitere Verlegewerkzeuge für duktile Gußrohre auf Anfrage.